

福建龙门三坐标

发布日期：2025-11-06 | 阅读量：20

三丰全自动三坐标测量仪Crysta-ApexC-544技术参数测量范围□X轴505mm□Y轴405mm□Z轴405mm.测长系统基准：反射光栅.分辨率□0.0001mm.导向方式：各坐标轴上的空气轴承.测量精度(20°C±1°C)ISO10360-2□E=(1.9+3L/1000)μm(当使用TP200时)□E=(1.7+3L/1000)μm(当使用SP600时)□SI/ASMEB89.1球杆性能=9μm□重复精度=3μm.驱动速度□CNC模式每轴定位时驱动速度□8mm/s至250mm/s(三轴移动时Z大驱动速度430mm/s)□测量时驱动速度1mm/s至3mm/s.操纵杆模式:0至80mm/s((高速模式)0至3mm/s(低速模式)0.05mm/s(微进给模式).Z大测量速度□8mm/s.Z大测量加速度：各轴加速度980mm/s²(三轴移绞弊畚蠓铣杉铀俣?697mm/s²).工件Z大高度□545mm.Z大重量□180kg.质量□515kg.气压□0.4Mpa.空气消耗量50升/分(在正常条件下).5轴控制CNC三坐标测量机 配置了5轴触发式测头PH20□福建龙门三坐标

三坐标维护、扩展服务内容包括以下项目：1)测头测座系统更换：三坐标测量仪测头测座系统服务，是将莱兹的测头、瑞士TESA测头或者是雷尼绍测头进行互换；另外*种是将雷尼绍的MCP测头升级成MH20i(或者MH8),或者将MH20i□或者MH8□升级成PH10T(或者PH10M,或者PH10Q)□2)传动系统维护：三坐标测量机传动系统维护服务，是清洗气缸，清洁导轨，更换气浮块，3)计算机升级：三坐标测量机计算机升级，是将原来的(早期的计算机，并且支持WINDOWSXP操作系统)计算机升级成现在的商用计算机。4)操作系统升级：计算机操作系统升级，是将从DOS操作系统升级成WINDOWS98,或者从WINDOWS98升级成WINDOWSXP,或者从XP升级成VISTA,或者将微软的WINDOWS操作系统替换成LINUX□UNIX操作系统。5)三坐标测量机搬迁：三坐标测量机搬迁，是将三坐标测量机从现在的位置搬迁到另*个位置，三坐标测量*度重新标定。6)三坐标测量机*度标定(*度恢复)：*年*度的测量机*度标定，校准等。7)测量服务（委托计量）：承接复杂零件的三坐标检测任务，并出具计量检测报告。对模具进行反拟，实现ERP*□三坐标测量机维修改造升级,详情咨询杭州金美计量仪器有限公司。

湖州三次元三坐标厂家三坐标测量仪对基本的几何工件可以进行高效率高精度的测量。

不同型号的测量机可以共同工作。一台计量型的垂直式测量机一般使用的精密计量室，做为产品性能的主仲裁，工作型的测量机使用在生产线上，对工件的质量进行评判，并提供实时的统计过程控制，并平滑地与整个制造流程规划进行过渡。测量机能够为现代制造业提供保证，因为它可取代平面的测量工具、固定的或定制的量规，以及精密的手工测量工具。他们在处理不同工作方面的灵活性使其成为一个主仲裁者。在为过程控制提供尺寸数据的同时，测量机还可提供入厂产品检验、机床的校验、客户质量认证、量规检验、加工试验以及优化机床设置等附加性能。对

于固定资产的投入有许多要考虑的因素，但一旦考虑到提高了生产效率、降低了成本并将生产纳入了控制，测量机就是测量和检测的比较好的选择。

三坐标软件特点软件运行在WINDOWS 2000/XP环境下，全中文界面；面向对象的编程方式，支持图形镜像功能。三维CAD数模导入、再现实体或线架模型□DMIS□STEP文件导入导出、测量结果的IGES文件输出，支持逆向工程。动态CMM模型，支持测量机和测头的模拟和RENISHAW测头图形库。测头管理功能，可动态选择多种测针。几何元素的测量，包括点、线、面、圆、球、圆柱、圆锥等等。曲线、曲面扫描，支持点位扫描功能□IGES文件的数据输出□CAD 名义数据定义□ASCII 文本数据输入、名义曲线扫描、符合公差定义的轮廓分析。形位公差计算，包括直线度、平面度、圆度、圆柱度、垂直度、倾斜度、平行度、位置度、对称度、同心度等等；支持传统的数据输出报告、图形化检测报告、图形数据附注、数据标签输出等多种输出方式；工件坐标系管理，指定基准面（轴）即可生成工件坐标系，并可实现坐标系平移、旋转及迪卡尔坐标和极坐标的相互转换，支持3-2-1找正。误差补偿功能，进一步提高机器测量精度。三坐标测量机作为现代精密测量仪器已经有近50年的历史。

日本三丰三坐标356系列一超CNC三坐标测量机为了实现超，安装于**度导轨上的固定桥式结构和气浮轴承确保了移动过程的稳定性和超的测量。特别适用于测量复杂的、尺寸精度要求高的中、小型工件，如：齿轮、轴承、透镜、冲模、转子□MPP-310Q测头除了标准的逐点测量外，还增加了扫描功能。产品特点：1.精细地分析所有导致误差的可能因素并消除或*大限度地降低其影响。在此基础上，三丰公司隆重推出超CNC三坐标测量机系列产品。2.每轴均采用开发的超玻璃光栅尺，其热膨胀率*为 $0.01 \times 10^{-6}/K$ □3.安装于**度导轨上的固定桥式结构和气浮轴承确保了移动过程的稳定性和超的测量。4.提供丰富的测头选件，如接触触发式测头、激光扫描测头、影像测量测头。三坐标是通过三轴精密传动，对工件尺寸精度、定位精度、几何精度及轮廓精度等数值进行精密计算的测量仪器。福建龙门三坐标

三丰三坐标可在保障测量机固有精度的同时，实现快速、准确的测量，支持叶轮、叶片等不同形状工件的测量。福建龙门三坐标

三丰QuickVisionELF全自动三坐标测量仪QuickVisionELF359系列—CNC视像测量系统特点•集成控制器的小型外观设计这款仪器由于体积小重量轻，特别适合安装于小型办公地点。•体积小功能全这一系列可以提供多种类型的仪器，这些仪器都装配有PRL照明器和电动转盘。另外还可以安装激光自动调焦装置和接触式信号测头。•同系列中性价比Z高。性能参数型号:QVE202PTQVE250PRO测量范围X轴:200mm200mmY轴:200mm250mmZ轴:100mm100mm分辨率:0.1μm0.1μm高灵敏度CCD照相机B&WB&W精度*(20°C±0.2°C)E1XY(2.0+3L/1000)μm(2.0+3L/1000)μmE1Z(4.0+5L/1000)μm(4.0+5L/1000)μmZ大驱动速度(X/Y/Z轴)100mm/s100mm/s照明(PRL□可编程环行灯)表面卤素灯轮廓卤素灯环形照明:环型光纤PRL放大倍率变化系统**Fixed转盘转盘Fixed转盘转盘工作台玻璃尺寸269x261mmmm269x311mmZ大工件负载10kg10kg选件接触信号测头(用户选择)，激光自动调焦(工厂安装选择)*测量精度在以下条件下定义可编程电动转盘□1X□物镜设置□5XL为任意两点

间尺寸(mm)**固定设置：带有固定放大被率，转盘：可编程电动转盘福建龙门三坐标

杭州金美计量仪器有限公司一直专注于杭州金美计量仪器有限公司经营范围包括计量校准检测的技术服务、技术咨询、技术开发与推广；修理计量器具（限上门, 以上凭有效许可证经营）；经销：计量器具、仪器仪表、检测设备、五金交电、精密机械及配件、金属材料（除贵稀金属外），是一家仪器仪表的企业，拥有自己**的技术体系。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的三丰影像测量机，轮廓测量仪，三坐标，圆度仪。一直以来公司坚持以客户为中心、三丰影像测量机，轮廓测量仪，三坐标，圆度仪市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。